

TUTORIEL MONTAGE DE CEINTURES DE SÉCURITÉ SUR 201 BERLINE

PAR Jean-Paul SILVY (JPS201)

A l'époque les ceintures n'étaient pas de mise. Le châssis est peu déformable et en cas de choc, même à faible vitesse, le conducteur et les passagers sont transformés en projectiles qui s'écrasent sur le volant, le pare-brise, ou passent même à travers, et parfois sont éjectés... Perspective de situation certes rare mais pas très réjouissante !

Des voix m'ont dit : ce n'est pas obligatoire, ce n'est pas possible, c'est dégrader l'état d'origine de la voiture Considérant que ce n'est pas un gadget, mais un élément de sécurité majeur, je me suis donc mis en tête de relever le défi pour monter des ceintures, sur un véhicule non prévu pour.

Quelques bouts de tube, des cornières, des vis et des boulons, un passage sous la presse, un peu de soudure et pas mal d'heures passées à figoler l'ensemble : le résultat et là.

Le détail est là, bonne lecture !

Il faut créer tous les points d'ancrage pour l'enrouleur, le point haut d'épaule, la boucle sur assise.

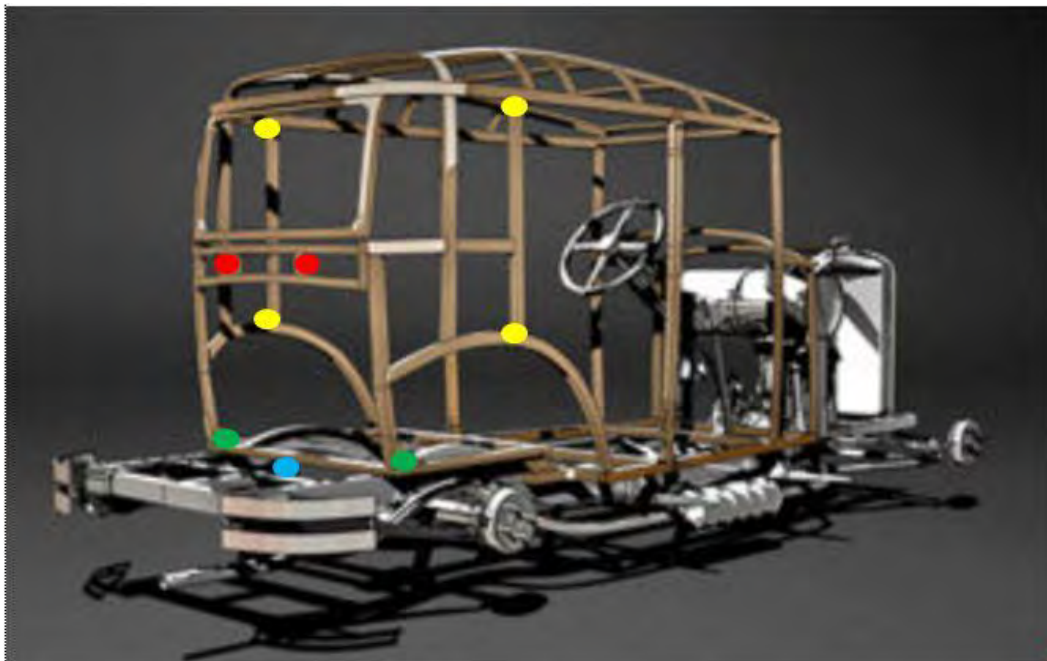
Cas des ceintures AR :

L'idée est de faire :

Pour le point haut : un arceau qui se reprend sur les montants de portière AR (●) et sur la structure existante sous la vitre AR (●)

Pour l'enrouleur et le point bas de la ceinture : un renfort se fixant sur l'équerre de structure AR (●)

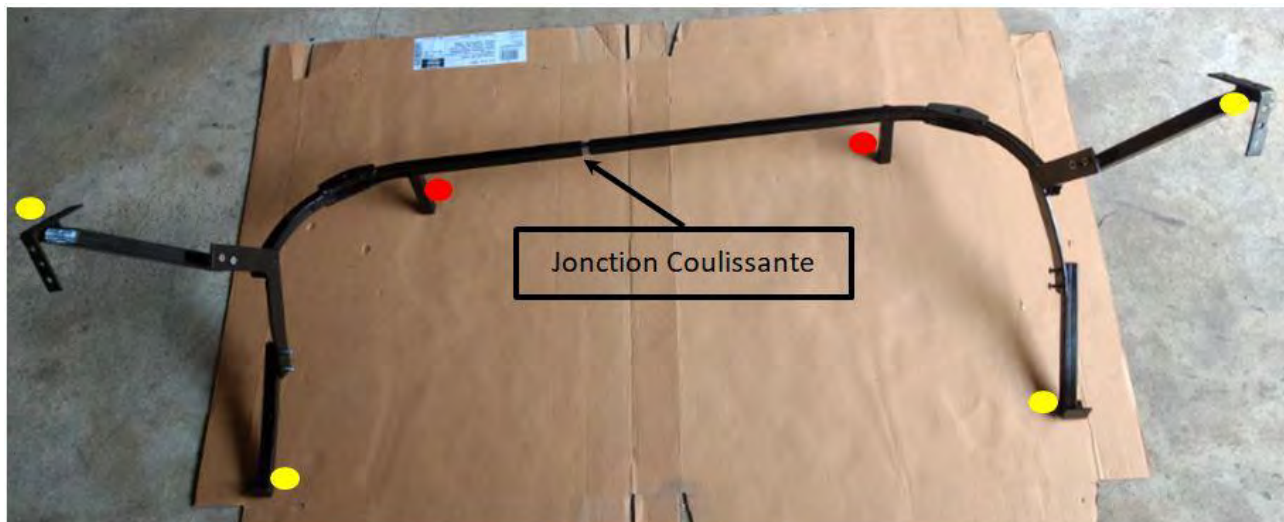
Pour les boucles d'assises : un renfort dans le coffre, repris sur le châssis (●)



Ceintures de sécurité 201 - Page 1 de 11

Constitution de l'arceau :

L'arceau devant s'encaster dans la structure pour ne pas interférer avec les habillages il a fallu le prévoir « ajustable » et en plusieurs morceaux à monter sur place



Fabrication à partir d'un tube carré de 20, épaisseur 2mm, plié à la presse, et de fers plats de 40x 6 soudés. Réutilisation des cornières hautes des montants de porte AR existantes et renforcées, et confection d'une équerre en partie basse. La jonction centrale est réalisée par une barre carrée soudée sur un côté, permettant aux demis arceaux de coulisser et de n'en faire qu'un.

Le « puzzle » :



Détail du point haut d'épaule de la ceinture se reprenant sur l'arceau : la zone est renforcée



L'enrouleur se reprend sur l'angle de renfort de la caisse au niveau du coffre au travers d'une adaptation simple



Les boucles et le point bas de la ceinture se fixeront sur une cornière (40x40 ep 4) fixée dans le coffre et reprise sur le châssis



Mise en place :



Mise en place suite:



Résultat (avant la mise en place de l'habillage qui n'est pas encore re-fabriqué) :



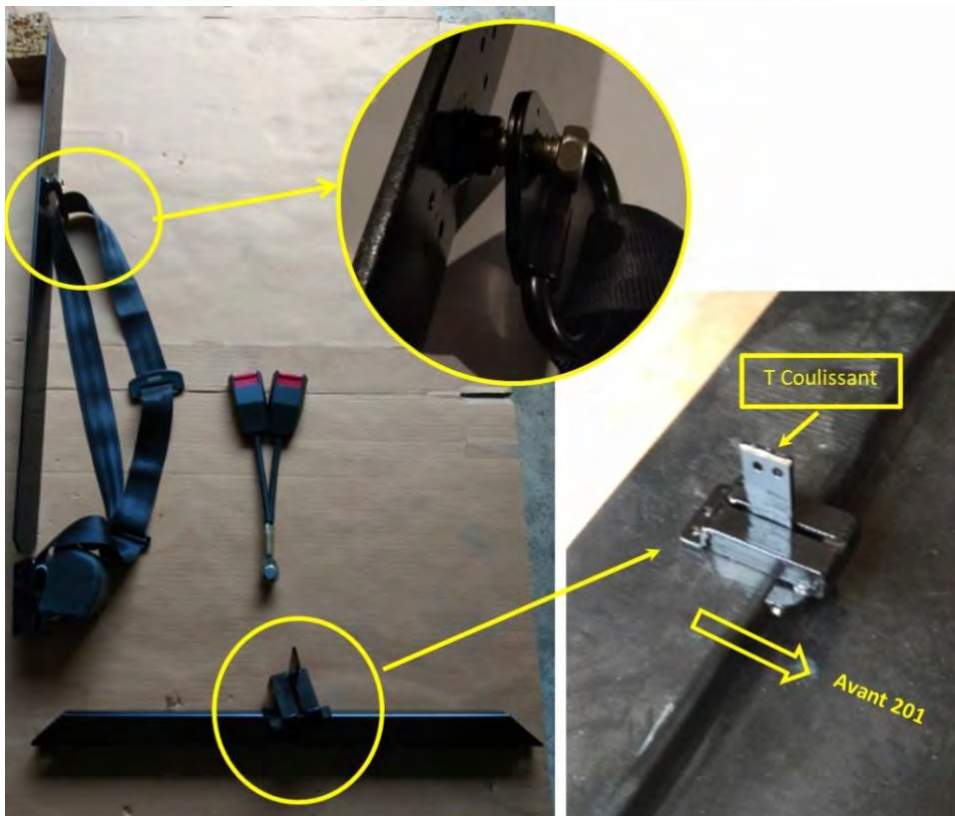
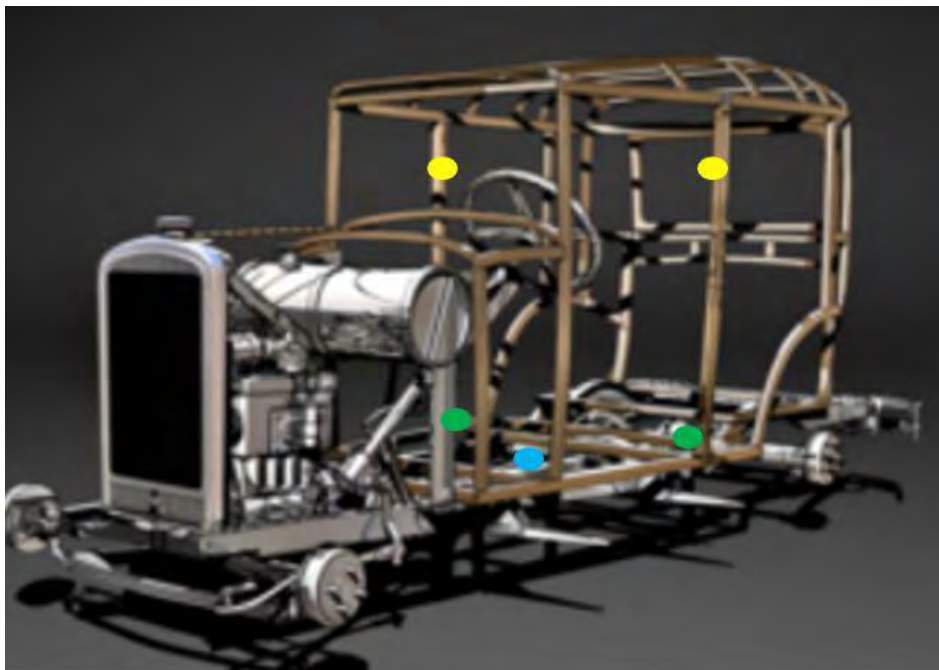
Cas des ceintures AV :

Ici encore il faut imaginer:

Pour le point haut : Utilisation d'un fer plat (60x6) qui se reprendra sur le montant central (il sera habillé à la fin et remplacera le couvre joint d'origine) (●).

Pour l'enrouleur et le point bas de la ceinture : Cornière 40x40x3 se fixant sur l'équerre en pied du montant central (●)

Pour les boucles d'assises : elles seront fixées sur la structure du siège avec un renfort permettant la coulisse du siège. Ce renfort sera fixé à travers les tôles de plancher sur un tube carré 40x40 ep 3 repris sur le châssis (●). Une vis « butée réglable » permet de limiter la course du T.



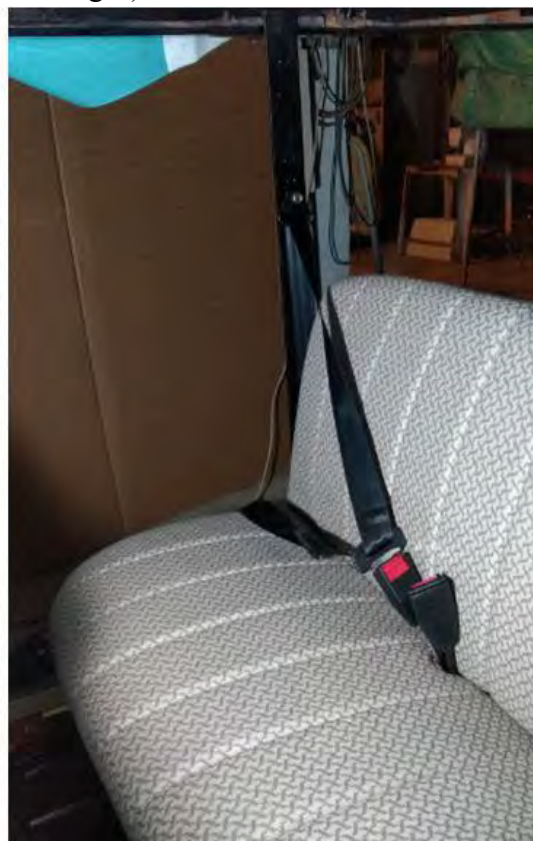


**Fixation du T sur le pied du
montant central du siège AV**





Résultat siège AV (avant habillages) :



Bien évidemment il y aura 4 ceintures, 2 AV et 2 AR !

Matériel Nécessaire :

Pour l'Arrière :

Appellation				Qté
Ceintures à enrouleur				2

Usage	Profilé	Section	Longueur	Qté
Fourrure centrale	Carré	14x14	200	1
Fourrures latérales	Carré	14x14	60	4
Reprise boucles latérales	Cornière	40x40x4	800	1
Renforts latéraux	Plat	35x5	200	4
Reprise boucles centrales	Plat	30x4	40	2
Adaptation enrouleur	Plat	30x2	200	2
Renfort Équerres	Plat	30x2	80	2
Renfort passage central	plat	35x5	100	4
1/2 Arceau	Tube	20x20x2	700	2
Renfort Haut	Tube	20x20x2	270	2
Renfort Bas	Tube	20x20x2	220	2
Reprise AR	Tube	20x20x2	100	2
Fixation enrouleur	Boulons	10	30	4
Fixation cornière sur châssis	Boulons	10	50	2
Fixation passage central	Boulons	10	50	2
Fixation Reprise AR	Boulons TR large	8	80	4
Jonction arceau/renforts	Vis TF	6	15	8
Liaison Renfort bas/caisse	Vis TF	5	15	2
Rondelles larges		10		30
Rondelles larges		8		4
Cale sous plancher coffre	Nylon	30x12	30	2
Sur toutes les vis	Fein filet faible			

Matériel Nécessaire (suite) :

Pour l'Avant :

Appellation				Qté
Ceintures à enrouleur				2

Usage	Profilé	Section	Longueur	Qté
Renfort latéraux	Plat	60x6	840	2
Reprise Enrouleur	Cornière	35x35x4	100	2
Renfort pour point central	Tube	40x40x3	670	1
Glissière T	Cornière	20x20	120	2
Glissière T	Cornière	20x20	50	1
Glissière T	Cornière	20x20	80	1
Pour faire le T	Plat	40x3	100	1
Pour faire le T	Plat	40x3	35	1
Cale centrale tube	Plat (Tiré dans 60x6)	40x6	70	1
Reprise boucle centrale (à tarauder)	Rond	20	10	2
Limitation course T	Vis/écrou	8	80	1
Fixation cornière Basse	Vis haute résistance	5	20	8
Fixation plat de 60	Vis	5	10	24
Fixation tube sur châssis	Boulon	10	20	2
Fixation Boucle centrale	Boulon	10	25	1
Reprise T sur siège	Boulon haute résistance	6	20	2
Reprise glissière sur tube	Vis haute résistance	6	20	3
Reprise glissière sur plancher	Boulon haute résistance	6	20	3
Rondelles larges		10		16
Sur toutes les vis	Fein filet faible			

Merci Jean-Paul pour le partage de ce tuto très complet !